

PromaDekor Panel Kvarcowy

Panelowe okładziny dekoracyjne o stylizacji kamienia naturalnego.

Przeznaczenie:

Do naklejania w charakterze okładzinowych płyt dekoracyjnych w celu uzyskania całościowego lub miejscowego wykończenia ścian, elewacji, cokołów lub np. wydzielonych elementów architektonicznych budynków oraz pomieszczeń w estetyce płyt z kamienia naturalnego, żywicznych materiałów syntetycznych itp.:

- na dowolnych powierzchniach typowych mineralnych podłoży budowlanych wewnątrz budynków;
- na zewnątrz budynków, na powierzchniach ściennych i sufitowych typowych masywnych i lekkich, mineralnych podłoży budowlanych oraz elewacyjnych systemów ociepleń – pod warunkiem ich architektonicznego zabezpieczenia przed długotrwałym zawilgoceniem i spływającą wodą opadową (np. zadaszeniem, gzymsem, okapem itp.).

Opis produktu:

Gotowe, lekko elastyczne płyty licowe produkowane z mas na bazie spoiw z wodorociepnych dyspersji żywic syntetycznych (kopolimerów akrylowych), wypełniaczy z doborowych kruszyw naturalnych, pigmentów oraz innych dodatków uszlachetniających i dekoracyjnych. Wytwarzane wg typowych wzorów i rozmiarów z proponowanej kolekcji zakładowej.

Właściwości:

- O niepowtarzalnej estetyce i stosunkowo małym ciężarze, kwalifikującym wyrób do stosowania bez dodatkowych wzmocnień i zamocowań mechanicznych, również jako wyprawa powierzchni systemów ociepleń;
- O optymalnych właściwościach mechanicznych (wytrzymałości, sprężystości, przyczepności, odporności na skurcz i odparzanie);
- Odporne na wpływy atmosferyczne, hydrofobizowane, mrozoodporne, paroprzepuszczalne;
- Łatwe do układania, mocowane klejem **PromaDekor Fix Klej do Paneli Kvarcowych**, o długim czasie otwartym i braku tendencji do spływania.

Dane techniczne:

Masa powierzchniowa (razem z klejem):	od 6,5 do 10 kg/m ² ,
Wytrzymałość na zginanie (PN-EN 14617-6):	11 MPa,
Przewodność cieplna λ:	0,30 W/(m·K),
Absorpcja wody:	< 9%,
Reakcja na ogień:	Euroklasa E.

Kolory, faktura powierzchni i rozmiary płyt:

Płyty płaskie o gładkiej fakturze powierzchni, wg firmowej kolekcji kolorystycznej: 17 kolorów.
Rozmiar: 90 x 45 cm, grubość ok. 3 do 5 mm.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Kolory kleju / spoin:	PromaDekor Fix Klej do Paneli Kwarcowych – mleczno-transparentny, po wyschnięciu bezbarwny. Kolor spoiny zgodny z użytym podkładem tynkarskim PromaPrim PLUS .
Zużycie:	Płyty - zużycie zmienne, zależy od ilości docięć i odpadów. Klej - od 1,0 do 1,5 kg/m ² , zależnie od szorstkości podłoża i sposobu nakładania warstwy. Ostateczne zużycie materiałów zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.
Opakowania:	Płyty PromaDekor Panel Kwarcowy - pudełka kartonowe po 10 szt (4,05 m ²) PromaDekor Fix Klej do Paneli Kwarcowych - wiadra plastikowe á 5 i 10 kg.
Składowanie i trwałość:	Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.
Postępowanie z odpadami:	Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.

WYKONAWSTWO:

Warunki atmosferyczne:	Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C. Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
Prace zabezpieczające:	Ochronić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
Przygotowanie podłoża:	Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe (bez wypukłości i zagłębień), stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zapraw, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami. W szczególności: • Nowe podłoża mineralne – oczyścić; • Nośne tynki cementowe i cementowo-wapienne – oczyścić; • Tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśnieniem i zagruntować właściwym materiałem (PromaGrunt, PromaGrunt NANO); • Istniejące powłoki nośne, nie pyłące – zmyć wodą pod ciśnieniem; • Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśnieniem i zagruntować właściwym materiałem (PromaGrunt, PromaGrunt NANO); • Powłoki nienośne – usunąć w całości, pozostałe podłoże zagruntować właściwym materiałem (PromaGrunt, PromaGrunt NANO).
Podkład pośredni:	Na przygotowane podłoże nanieść kryjąco warstwę podkładu tynkarskiego PromaPrim Plus w kolorze zaplanowanym dla zestawienia spoina/panel i pozostawić do pełnego wyschnięcia.
Prace wstępne:	• Pracować można zarówno w pojedynkę jak i zespołowo. • <u>Prace okładzinowe poprzedzić szczegółowym zaplanowaniem szerokości spoin i rozmieszczenia paneli tak, aby jak najwierniej oddawały wygląd np. naturalnej powierzchni licowanej płytami kamiennymi, ze szczególnym uwzględnieniem odpowiednich wiązań i docięć.</u> Wskazane jest korzystanie z pomocniczych szkiców roboczych pokazujących rozkład paneli. Można również oznaczyć na podłożu planowane położenie spoin. • Zaleca się rozpoczynać prace od okładania miejsc wymagających licznych docięć (naroży, nadproży, podproży, ościeży otworów, filarków, łuków, zaokrągleń itp.). Na pozostałych powierzchniach panele można układać później, kolejno warstwami – najlepiej od góry do dołu.

Przygotowanie materiałów:

PromaDekor Fix klej do Paneli Kwarcowych: Zawartość pojemnika przemieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (do ok. 400 obr./min.). Nie rozcieńczać. W razie wyjątkowej potrzeby wyregulowania konsystencji dodać niewielką ilość wody. Konsystencja kleju powinna być taka, aby nie wystąpiło zsuwanie się paneli.

PromaDekor Panele Kwarcowe:

- Sprawdzić kolorystykę i segregować na bieżąco, w zależności od planowanego efektu. W przypadku pracy z kilkoma odcieniami naraz, należy zwracać uwagę na ich równomierne „rozrzucenie” na powierzchni, aby uniknąć wystąpienia jednakowych „placków” itp. błędów estetycznych.
- Płyty przycinać do potrzebnych rozmiarów na bieżąco, za pomocą np. noża technicznego i przykładnicy lub przecinarki obrotowej z tarczą do płytek ceramicznych. Przycięte krawędzie można doszlifować do jednakowego wyglądu z pozostałymi, np. kamieniem lub pacą z papierem ściernym.

Montaż paneli:

- Ustalić wielkość bieżącej powierzchni roboczej tak, aby możliwe było jej obłożenie panelami w czasie otwartym kleju, przed pojawieniem się na jego powierzchni efektu „suchej skóry” (występuje on gdy klej po lekkim dotknięciu nie zostawia śladów na opuszkach palców).
- Na całą bieżącą powierzchnię roboczą nałożyć gładką pacą stalową jednolitą warstwę kleju o grubości do ok. 2 mm i przy pomocy pacy o małych zębach uformować ją w jednakowej wysokości bruzdy bez prześwitów podłoża. Ilość kleju i kierunek bruzd powinny być tak dobrane, aby ułatwić później jak najdokładniejsze usunięcie pozostałości powietrza spod paneli. Ewentualny nadmiar nałożonego lub wyciśniętego kleju przełożyć z powrotem do wiadra.
- UWAGA: Zadaniem kleju jest pokrycie całej powierzchni pod panelem. Niedopuszczalne jest nanoszenie kleju na część powierzchni, „plackami” lub w zbyt małej ilości.
- Na uformowaną warstwę świeżego kleju nakładać płyty **PromaDekor Panel** dociskając je równomiernie na całej powierzchni np. miękką czystą pacą lub wałkiem, aż do ostatecznego położenia. Zwracać uwagę na dokładne pozbycie się powietrza spod płyt.
- Pomiędzy panelami starannie zachowywać jednakowe odstępy o ustalonej szerokości fugi. Można przy tym korzystać z „krzyżyków”, „tetek” lub innych przekładek dystansowych. Zwracać uwagę na dokładne ostateczne ułożenie krawędzi paneli w pionie i poziomie, a ich powierzchni w wymaganej płaszczyźnie.
- Montaż paneli na styk, bez fugi, jest możliwy, ale wymaga podczas układania paneli największej dokładności i wiąże się z ryzykiem wystąpienia pomiędzy nimi niewielkich, ale widocznych uskoków lica.
- Niezwłocznie po dociśnięciu płyt należy przy pomocy np. gąbki lub wilgotnego okrągłego pędzelka o odpowiedniej średnicy i sztywności usunąć spomiędzy paneli nadmiar wyciśniętego świeżego kleju.
- Przy wykonywaniu okładzin na zewnątrz należy zwracać szczególną uwagę na staranność tej operacji tak, aby zabezpieczyć całość powierzchni przed opadami atmosferycznymi poprzez zlikwidowanie (zamknięcie) wszystkich ewentualnych szczelin pomiędzy fugami a płytami paneli w celu uniemożliwienia przedostania się pod nie wody.
- Należy unikać brudzenia powierzchni paneli i fug. Ewentualne powstałe zanieczyszczenia z kleju usuwać niezwłocznie, na świeżo przy pomocy gąbki lekko zwilżanej - zawsze w czystej wodzie. Wskazane jest aby po tej operacji, na koniec przetrzeć równomiernie całą powierzchnię panelu.
- Przy pracy na krzywiznach powierzchni elastyczne płyty **PromaDekor Panel** dają się odpowiednio i z wyczuciem dogiąć. Dla ułatwienia można je wcześniej lekko podgrzać (np. przy kaloryferze lub na słońcu).

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Czyszczenie narzędzi:	Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.
Czas schnięcia:	Pełne stwardnienie kleju - ok. 24 godziny w warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%). Wysychanie okładziny jest procesem fizycznym odparowania wody z podłoża, kleju i płyt. Ze względu na jej utrudnione przenikanie przez materiał paneli, może ono trwać nawet 14 dni. W tym czasie okładzinę należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, zamoczeniem i zmrożeniem. W warunkach mgły lub wysokiej wilgotności powietrza oraz w niższych temperaturach wysychanie ulega znacznemu spowolnieniu.

Karta techniczna produktu: PromaDekor, stan: IV 2022.

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału.

Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.